

Випробувальна лабораторія
ТОВ «Випробувальна
лабораторія
«ХАРПЛАСТМАС»
61177, м. Харків
вул. Залютинська, 4
тел. 067 55 19 433
e-mail: laba.hpm@gmail.com



№20239

ДСТУ ISO/IEC
17025:2017

Атестат про акредитацію
№ 20239 до 24.09.2023 року

Испытательная лаборатория
ООО «Испытательная
лаборатория
«ХАРПЛАСТМАСС»
61177, г. Харьков
ул. Залютинская, 4
тел. 067 55 19 433
e-mail: laba.hpm@gmail.com

Аттестат аккредитации
№ 20239 до 24.09.2023 года



О. Бугаєнко
2021 р.

ПРОТОКОЛ № 36
від «26» лютого 2021 р.

ПРОДУКЦІЯ: Застібка пряжка «Фастекс»-«тризуб» поліамідна шириною 25 мм, тип 1, вид 1, чорного кольору - 60шт.; застібка пряжка «Фастеке»-«тризуб» поліамідна шириною 25 мм, тип 1, вид 1, кольору койот - 60шт. Виробник - ТОВ «ДВЕ», Україна.

ЗАМОВНИК: ТОВ «ДВЕ», 04112, м. Київ, вул. Олени Теліги, 4. Код за ЄДРПОУ 37269061.

МЕТА ВИПРОБОВУВАННЯ: Перевірка зразків на відповідність Технічної специфікації Міністерства оборони України «Фурнітура пластикова» ТС А01XJ.17223-062:2018(01), затвердженої 28.09.2018р.

УМОВИ ВИПРОБОВУВАННЯ:

- температура навколишнього середовища: 19 °С
- відносна вологість: 67 %
- атмосферний тиск: 99,0 кПа

ЗАСОБИ ВИМІРЮВАНЬ:

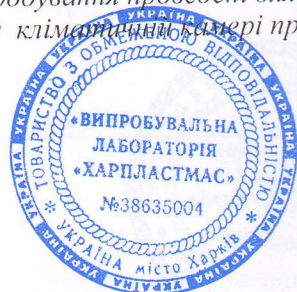
таблиця 1

Найменування	Позначення	Зав. № № сертифікату калібрування	Допустима похибка вимірювання, розширена невизначеність
1	2	3	4
Гігрометр психометричний	ВИТ-1 0÷25 °С 20÷90 %	31/Н773 № 05/5236К	$\Delta = \pm 0,2 \text{ }^{\circ}\text{C}$ δ (по сухому, по вологому термометру) = $\pm 6 \%$ U=0,06°С
Барометр-анероїд	БАММ-1 80 ÷106кПа	5423 -	$\Delta = \pm 0,2 \text{ кПа}$ -
Лінійка вимірювальна металева	- 0÷300 мм	11/15 № 03/6400К	$\Delta = \pm 1 \text{ мм}$ U=0,12 мм
Штангенциркуль	ШЦ-І-150-0,05 0÷150 мм	736593 № 03/2891К	$\Delta = \pm 0,05 \text{ мм}$ U=0,04мм

Протокол №36 від 26.02.2021 р.
аркуш 1
всього аркушів – 6.

1	2	3	4
Розривне навантаження, не менше, Н - при температурі мінус $(30 \pm 5) ^\circ\text{C}$ - при температурі плюс $(23 \pm 5) ^\circ\text{C}$ - при температурі плюс $(70 \pm 5) ^\circ\text{C}$	ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01) п. 6.1, табл. 1 п. 6.4.2 табл.1 п. 6.4.4 рис. 1 ДСТУ EN ISO 527-1	<i>швидкість руху затискачів розривної машини 250.мм/хв.</i>	
		700	Витримують 1200 Н без руйнування та зберігають працездатність (руйнування 1320Н) Витримують 1360 Н без руйнування та зберігають працездатність. (руйнування 1720Н) Витримують 720 Н без руйнування та зберігають працездатність. (руйнування 1140Н)
		450	
Значення сили вигину, не менше, Н - при температурі мінус $(30 \pm 5) ^\circ\text{C}$ - при температурі плюс $(23 \pm 5) ^\circ\text{C}$ - при температурі плюс $(70 \pm 5) ^\circ\text{C}$	п. 6.4.5 рис. 3 ДСТУ EN ISO 178	<i>швидкість стискання затискачів розривної машини 150 мм/хв.</i>	
		1000	Витримують 1200 Н без руйнування та зберігають працездатність. Витримують 1000 Н без руйнування та зберігають працездатність. Витримують 900 Н без руйнування та зберігають працездатність.
		900	
Значення сили стискання, не менше, Н - при температурі мінус $(30 \pm 5) ^\circ\text{C}$ - при температурі плюс $(23 \pm 5) ^\circ\text{C}$ - при температурі плюс $(70 \pm 5) ^\circ\text{C}$	п. 6.4.6 рис. 4 ISO 604	<i>швидкість стискання затискачів розривної машини 30 мм/хв.</i>	
		21000	Витримують 21000 Н без руйнування та зберігають працездатність. Витримують 18000 Н без руйнування та зберігають працездатність. Витримують 17000 Н без руйнування та зберігають працездатність.
		18000	
Кількість вигинів бічних зубців тризуба, не менше - при температурі мінус $(30 \pm 5) ^\circ\text{C}$ - при температурі плюс $(23 \pm 5) ^\circ\text{C}$ - при температурі плюс $(70 \pm 5) ^\circ\text{C}$	п. 6.4.7 рис. 5	<i>час фіксації зубців у крайньому положенні 3с.</i>	
		3 вигини по 90°	Витримують 3 вигину без руйнування та зберігають працездатність.
		3 вигини по 120°	Витримують 3 вигину без руйнування та зберігають працездатність.
		3 вигини по 120°	Витримують 3 вигину без руйнування та зберігають працездатність.

*Примітка: випробування проведені для всіх температурних режимах після витримки в термошкафу та кліматичній камері протягом 2 годин.



Лінійні виміри
Застібка пряжка «Фастекс»-«тризуб» поліамідна шириною 25 мм
(тип 1, вид 1) чорного кольору.

Найменування показника (параметра), одиниці вимірювань	Позначення НД, № пунктів	Вимоги НД до показника (параметру)	Отримане значення показника (параметру)
ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01) п. 6.1 дод. 1таблиця Д1.1			
ℓ 1, мм		26 + 1	26
ℓ 2, мм		34 ± 1	34
ℓ 3, мм		67 ± 1	67,4
ℓ 4, мм		12,5 ± 1	11,8
ℓ 5, мм		11,3 ± 1	10,6
ℓ 6, мм		26 + 1	26
ℓ 7, мм		34 ± 1	34
ℓ 8, мм		26 + 1	26
ℓ 9, мм		34 ± 1	34
ℓ 10, мм		45 ± 1	45,8
ℓ 11, мм		52 ± 1	52

таблиця 4

Застібка пряжка «Фастекс»-«тризуб» поліамідна шириною 25 мм
(тип 1, вид 1) кольору койот.

Найменування показника (параметра), одиниці вимірювань	Позначення НД, № пунктів	Вимоги НД до показника	Отримане значення показника (параметру)
1	2	3	4
Сировинний склад, %	ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01) п. 6.4.3 Додаток 12	Поліамід 6 або поліамід 6.6: - густина 1130-1140кг/м ³ ; - температура плавлення: для ПА 6-215÷225°C, для ПА6.6-255÷265°C; - при піролізу поліамідів з п-диметиламінобензальдегідом повинно бути червоне забарвлення смужки фільтрувального паперу, замоченого 5% розчином п-диметиламінобензальдегіда.	100% поліамід 6 (Ідентифікація поліаміду: температура плавлення-233°C; густина-1138кг/м ³ , червоне забарвлення смужки фільтрувального паперу).
Розривне навантаження, не менше, Н	ТС А01ХJ.17223-062:2018 (01) п. 6.1, табл. 1 п. 6.4.2 п. 6.4.4 рис. 1 ДСТУ EN ISO 527-1	<i>швидкість руху затискачів розривної машини 250мм/хв.</i>	
- при температурі мінус (30 ± 5)°C		700	Витримують 900 Н без руйнування та зберігають працездатність (руйнування 920Н).
- при температурі плюс (23 ± 5)°C		450	Витримують 800 Н без руйнування та зберігають працездатність. (руйнування 820Н).
- при температурі плюс (70 ± 5)°C		300	Витримують 700 Н без руйнування та зберігають працездатність (руйнування 780Н).



Протокол №36 від 26.02.2021 р.
аркуш 4
всього аркушів – 6.

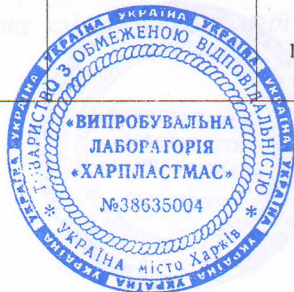
1	2	3	4
Ваги аналітичні	АДВ-200М 0,001÷200 г	110 № 08/4290K	2 клас U=0,10мг
Набір гир	ГА-210 1÷100 г	3313 № 08/4291K	F ₁ (2) по ДСТУ ГОСТ 7328: 2003 U=0,00008г
Термометр скляний ртутний з вложе- ною шкалою	- 0 ÷ 300 °C	34 №05/0499K	клас 2 U=0,2°C
Секундомір	СОСпр-26-2 0÷60мин	4295 №21/243K	δ = ± 1 % U=0,2°C
Мірний лабораторний посуд	циліндр 1-50- 2 колби К1-25- 2	5 ÷ 50 см ³ № 04/0697K об'єм 25 см ³ № 04/0697K	Δ = ± 1мл U=1,04 Δ = ± 1мл U=1,00
Розривна машина	P-0,5 0,2 ÷ 5 кН	39 № 21/265K	δ = ± 1 % U=0,008кН
Випробувальна машина с пристроями	TIRA test 2300 0,2÷100кН	05/89 № 21/264K	δ = ± 1 % U=0,16Н
Електрошафа лабораторна	WST-3010 0 ÷ 260°C	361 3/89 UA01 №3353	Δ = ± 1°C U=0,35°C
Кліматична камера	КТК -800 (-40 ÷ +90) ⁰ C	280707	Δ = ± 0,5°C U = ± 0,5 °C
Випробувальна машина с пристроями	TIRA test 2200 0,2÷10кН	05/89 № 21/263K	δ = ± 1 % U=0,001кН

12. РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБОВУВАНЬ:

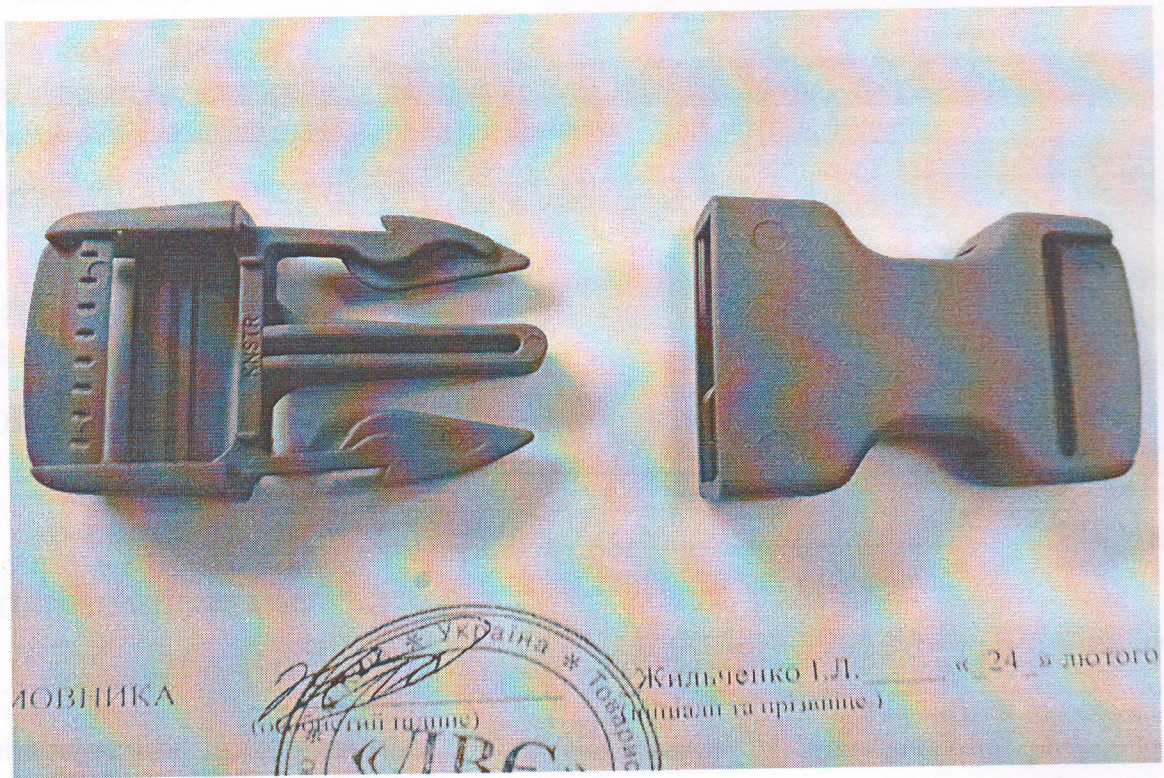
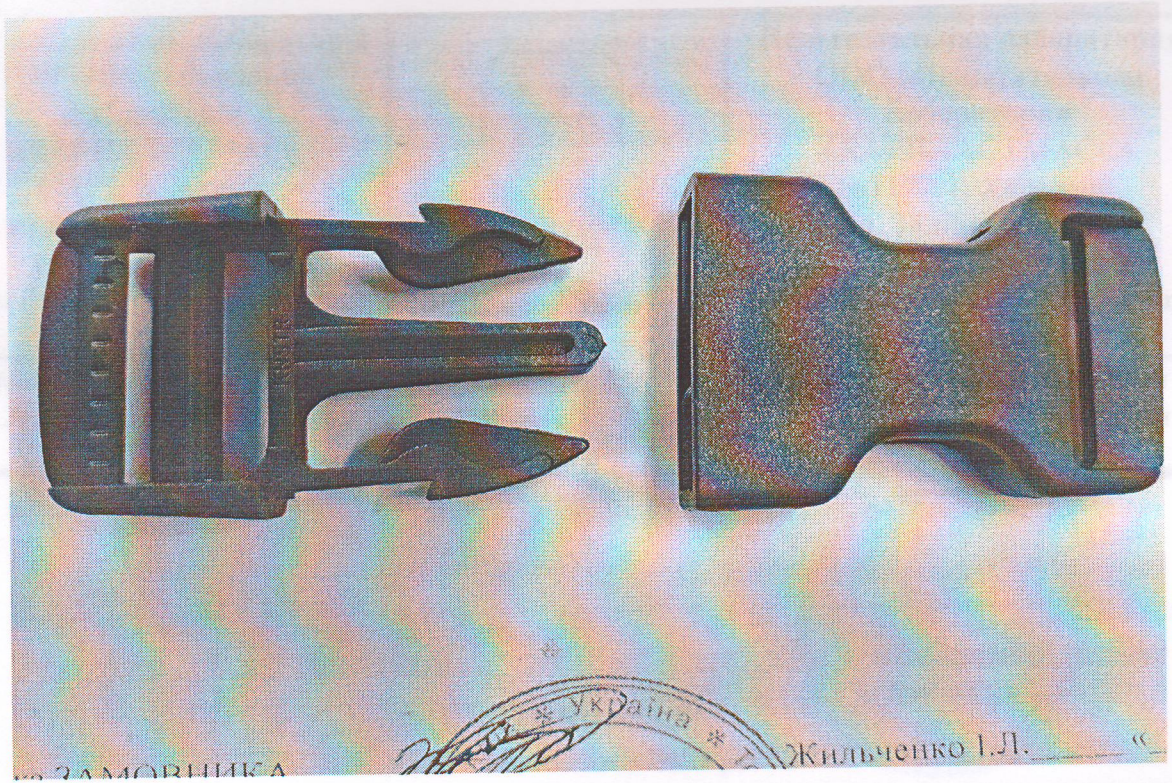
таблиця 2

Застібка пряжка «Фастекс»-«тризуб» поліамідна шириною 25 мм
(тип 1, вид 1) чорного кольору.

Найменування показника (параметра), одиниці вимірювань	Позначення НД, № пунктів	Вимоги НД до показника	Отримане значення показника (параметру)
1	2	3	4
Сировинний склад, %	ТС A01XJ.17223-062:2018 (01) п. 6.4.3 Додаток 12	Поліамід 6 або поліамід 6.6: - густина 1130-1140кг/м ³ ; - температура плавлення: для ПА 6-215÷225°C, для ПА6.6-255÷265°C; - при піролізу поліамідів с п-диметил-амінобензальдегідом повинно бути червоне забарвлення смужки фільтровального паперу, замоченого 5% розчином п-диметил-аміно-бензальдегіда.	100% поліамід 6 (Ідентифікація поліаміду: температура плавлення-233°C; густина-1130кг/м ³ , червоне забарвлення смужки фільтрувального паперу).



Протокол №36 від 26.02.2021 р.
аркуш 2
всього аркушів – 6.



Ф2 П.7.8-01

Додаток №1 від 26.02.2021р.
до протоколу №36 від 26.02.2021р.
Аркуш -2. Всього аркушів- 2.



ЗАТВЕРДЖУЮ

Керівник ВЛ

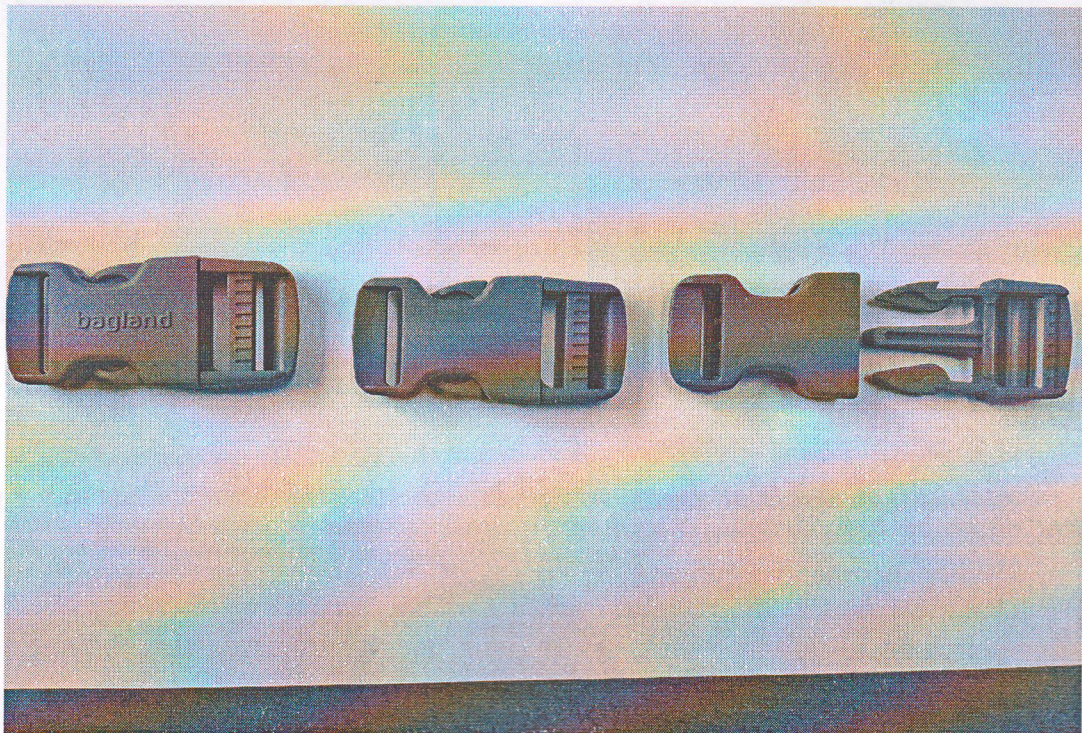
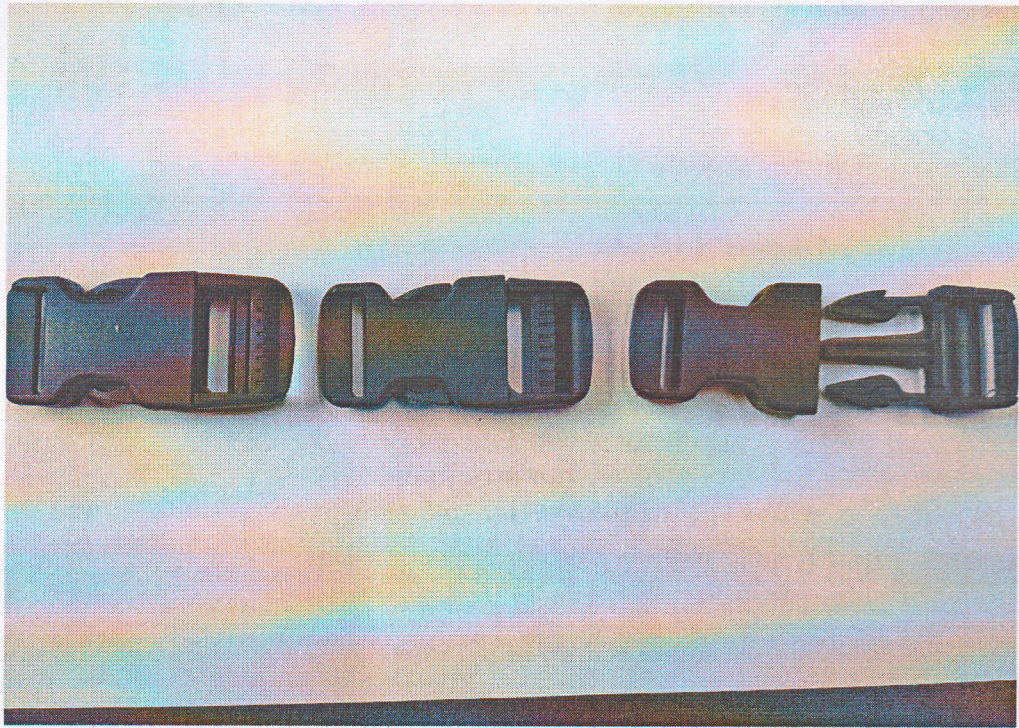
О. Бугасенко

№3862/004 2021 р.

ДОДАТОК №1 від 26.02.2021р.

до протоколу № 36

від «26» лютого 2021р.



ВИСНОВОК

ВИПРОБОВУВАЛЬНІ ЗРАЗКИ: Застібка пряжка «Фастекс»-«тризуб» поліамідна шириною 25 мм, тип 1, вид 1, чорного кольору - 60шт.; застібка пряжка «Фастекс»-«тризуб» поліамідна шириною 25 мм, тип 1, вид 1, кольору койот - 60шт. Виробник - ТОВ «ДВЕ», Україна.

(найменування продукції, тип, кількість, виробник)

ВІДПОВІДАЮТЬ ВИМОГАМ: Технічної специфікації Міністерства оборони України «Фурнітура пластикова» ТС А01ХJ. 17223-062:2018 (01)», затвердженої 28.09.2018р.

(позначення и найменування НД)

ЗА ПОКАЗНИКАМИ, НАВЕДЕНИМИ В ТАБЛИЦІ ВИПРОБУВАНЬ.

ВИПРОБОВУВАННЯ ПРОВЕЛА:

Ст. хімік

О.Ю. Дорошенко

ДАТА: 26.02.2021р.



****Примітка:**

- даний протокол випробувань стосується тільки відібраних зразків, наданих на випробування;
- даний протокол не може бути повністю або частково передрукований без дозволу випробувальної лабораторії згідно п. 7.8.2 ДСТУ ISO/IEC 17025:2017.

Протокол №36 від 26.02.2021 р.
аркуш 6
всього аркушів – 6.

Ф5 П.7.8-01

Екземпляр №	1
Кількість екземплярів	2

Ф5 П.7.8-01

Додаток №1 від 26.02.2021 р.
до протоколу №36 від 26.02.2021 р.
Аркуш -1. Всього аркушів - 2.